

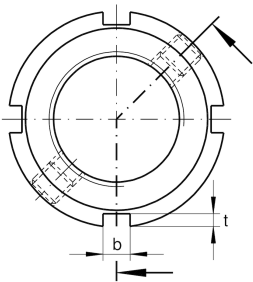


## ZMA90/155

### 精密锁紧螺母

精密锁紧螺母ZMA，锁钉，径向布置，重载系列

## 技术信息



### 主要尺寸和性能数据

|                 |                        |          |
|-----------------|------------------------|----------|
| d               | M90X2                  | 螺纹       |
| D               | 155 mm                 | 外径       |
| h               | 38 mm                  | 高度       |
| M <sub>A</sub>  | 15 Nm                  | 固定螺栓安装力矩 |
| F <sub>aB</sub> | 1,080,000 N            | 轴向断裂荷载   |
| M <sub>L</sub>  | 360 Nm                 | 断裂       |
| M <sub>AL</sub> | 200 Nm                 | 参考安装力矩   |
| M <sub>M</sub>  | 150 kg*cm <sup>2</sup> | 惯性力矩     |
| ≈m              | 3.36 kg                | 重量       |

### 尺寸

|                |        |        |
|----------------|--------|--------|
| d <sub>1</sub> | 146 mm | 外部设备直径 |
| t              | 4 mm   | 定位槽高度  |
| b              | 10 mm  | 定位槽宽度  |
| c              | 19 mm  | 孔距     |
| m              | M8     | 螺纹-螺纹销 |