

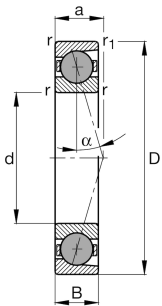
FAG

HCB7218-E-T-P4S-UL

主轴轴承

主轴轴承HCB72.-E，可调节、配对或成组，
接触角 $\alpha = 25^\circ$ ，带陶瓷球，公差带变窄

技术信息

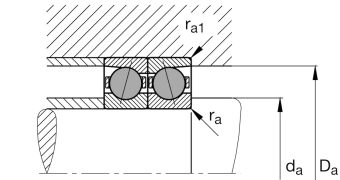


您当前的产品型号

接触角	E	接触角25°
密封	不带	无
外形	Standard	Standard
保持架	T	层压织物保持架
公差等级	P4S	公差等级P4s，FAG标准高于P4，符合DIN 620
轴承组布置	U	单轴承
预载荷	L	轻预紧

主要尺寸和性能数据

d	90 mm	内径
D	160 mm	外径
B	30 mm	宽度
C _r	119,000 N	基本额定动载荷, 径向
C _{0r}	69,000 N	基本额定静载荷, 径向
C _{ur}	4,950 N	疲劳极限载荷, 径向
n _{G Grease}	9,000 1/min	脂润滑极限转速
n _{G Oil}	15,000 1/min	油润滑极限转速
≈m	1.79 kg	重量





安装尺寸

d _a	104 mm	轴挡肩直径
d _a	h12	轴挡肩游隙直径
D _a	147 mm	外圈挡肩直径
D _a	H12	外圈游隙挡肩直径
r _{a max}	2 mm	最大凹穴半径
r _{a1 max}	1 mm	最大凹穴半径
E _{tk min}	112.1 mm	最小注入节圆直径
E _{tk max}	120 mm	最大注入节圆直径
E _{tk1 min}	112.1 mm	最小注入节圆直径
E _{tk1 max}	120 mm	最大注入节圆直径
a	44.3 mm	压力锥顶距

尺寸

r _{min}	2 mm	最小倒角尺寸
r _{1 min}	2 mm	最小倒角尺寸
α	25 °	接触角

温度范围

T _{min}	-30 °C	最低工作温度
T _{max}	100 °C	最高工作温度



附加信息

F _{VL}	586 N	轻预紧
F _{VM}	2,042 N	中预紧
F _{VH}	4,283 N	重预紧
K _{aEL}	1,688 N	提升力小
K _{aEM}	6,013 N	提升力中
K _{aEH}	12,905 N	提升力大
c _{aL}	230 N/μm	轴向刚度小
c _{aM}	361 N/μm	轴向刚度中
c _{aH}	481 N/μm	轴向刚度大

特点

-  径向载荷
-  单向的轴向载荷
-  脂润滑
-  油润滑
-  开式