

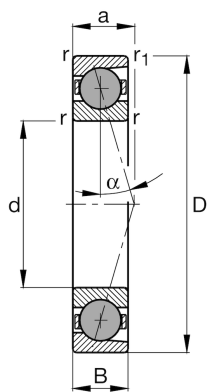
FAG

HCB7209-E-T-P4S-UL

主轴轴承

主轴轴承HCB72..-E，可调节、配对或成组，
接触角 $\alpha = 25^\circ$ ，带陶瓷球，公差带变窄

技术信息



主要尺寸和性能数据

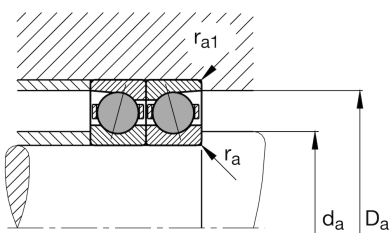
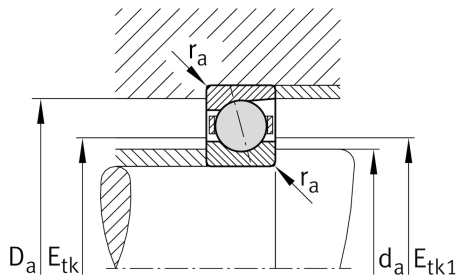
d	45 mm	内径
D	85 mm	外径
B	19 mm	宽度
C_r	32,500 N	基本额定动载荷, 径向
C_{0r}	16,200 N	基本额定静载荷, 径向
C_{ur}	1,300 N	疲劳极限载荷, 径向
$n_{G\text{ Grease}}$	18,000 1/min	脂润滑极限转速
$n_{G\text{ Oil}}$	30,000 1/min	油润滑极限转速
$\approx m$	363.29 g	重量

安装尺寸

d_a	52.5 mm	轴挡肩直径
d_a	h12	轴挡肩游隙直径
D_a	78 mm	外圈挡肩直径
D_a	H12	外圈游隙挡肩直径
$r_{a\text{ max}}$	1 mm	最大凹穴半径
$r_{a1\text{ max}}$	0.6 mm	最大凹穴半径
$E_{tk\text{ min}}$	58.5 mm	最小注入节圆直径
$E_{tk\text{ max}}$	62.2 mm	最大注入节圆直径
$E_{tk1\text{ min}}$	58.5 mm	最小注入节圆直径
$E_{tk1\text{ max}}$	62.2 mm	最大注入节圆直径
a	24.7 mm	压力锥顶距

尺寸

r_{min}	1.1 mm	最小倒角尺寸
$r_{1\text{ min}}$	1.1 mm	最小倒角尺寸
α	25°	接触角





温度范围

T _{min}	-30 °C	最低工作温度
T _{max}	100 °C	最高工作温度

附加信息

F _{VL}	123 N	轻预紧
F _{VM}	500 N	中预紧
F _{VH}	1,095 N	重预紧
K _{aEL}	354 N	提升力小
K _{aEM}	1,475 N	提升力中
K _{aEH}	3,312 N	提升力大
C _{aL}	103 N/μm	轴向刚度小
C _{aM}	172 N/μm	轴向刚度中
C _{aH}	233 N/μm	轴向刚度大